

CM1020-AC 是一款专用于 2 串锂/铁电池的保护芯片，内置有高精度电压检测电路和电流检测电路。支持过充电、过放电、放电过电流、短路、充电过电流的检测。

■ 功能特点

1)	高精度电压检测功能		
	• 过充电保护电压	4.300 V	精度 ±25 mV
	• 过充电解除电压	4.100 V	精度 ±50 mV
	• 过放电保护电压	2.250 V	精度 ±80 mV
	• 过放电解除电压	3.050 V	精度 ±100 mV
2)	2 段放电过电流保护功能		
	• 过电流保护电压	0.300 V	精度 ±30 mV
	• 短路保护电压	0.500 V	精度 ±0.2 V
3)	充电过流保护电压		
	• 保护电压	-0.210 V	精度 ±30 mV
4)	充电器检测及负载检测功能		
5)	向 0V 电池充电功能	允许	
6)	低电流消耗		
	• 工作时	3.5 μA (典型值) (Ta = +25°C)	
	• 过放时	3.0 μA (典型值) (Ta = +25°C)	
7)	RoHS、无铅、无卤素		

■ 应用领域

- 2 节串联锂/铁可充电电池组

■ 封装

- SOT23-6

■ 系统功能框图

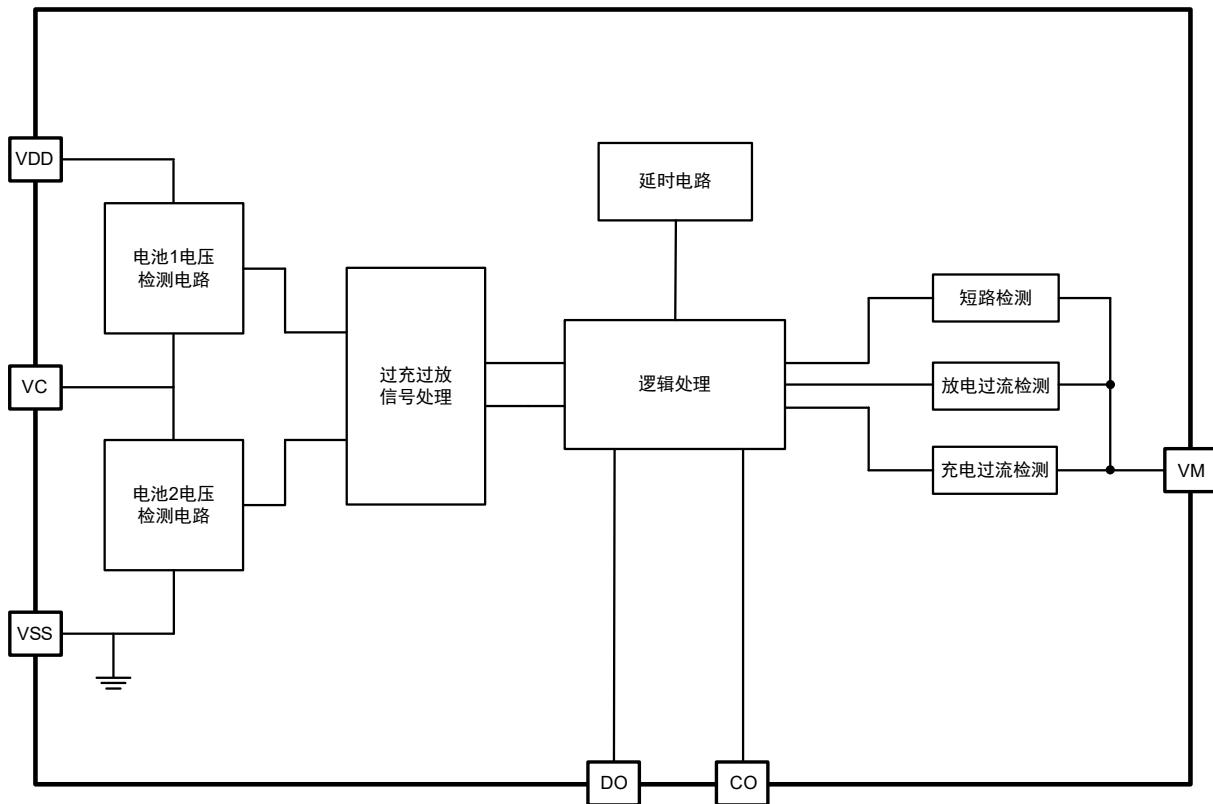


图 1

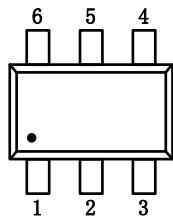
■ 引脚排列图

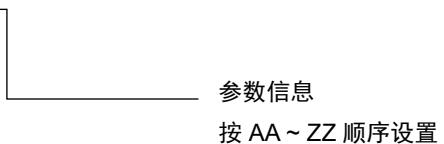
图 2

引脚号	符号	描述
1	DO	放电控制用 MOSFET 门极连接端子
2	CO	充电控制用 MOSFET 门极连接端子
3	VM	过电流检测端子, 充电器检测端子
4	VC	电池 1 的负电压、电池 2 的正电压连接端子
5	VDD	正电源输入端子, 电池 1 正电压连接端子
6	VSS	接地端, 负电源输入端子, 电池 2 负电压连接端子

表 1

■ 命名规则

CM1020-AC



■ 印字说明

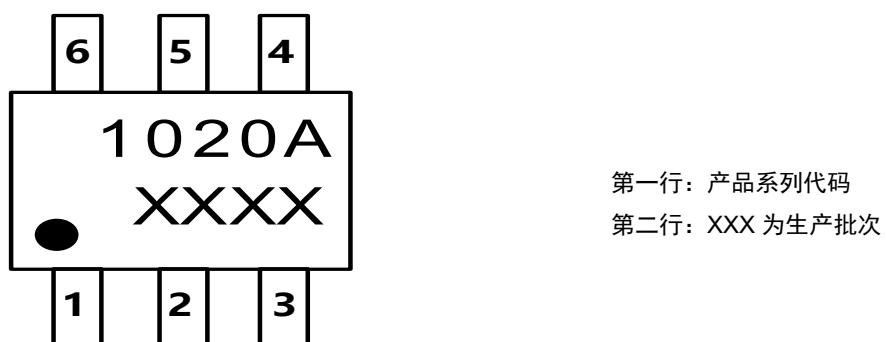


图 3

■ 产品列表

1. 检测电压表

产品名称	过充电保护电压 V_{Oc}	过充电解除电压 V_{OCR}	过放电保护电压 V_{OD}	过放电解除电压 V_{ODR}	放电过流 V_{EC}	短路保护 V_{SHORT}	充电过流 V_{CHA}	延迟时间代码	功能代码
CM1020-AC	4.300 V	4.100 V	2.250 V	3.050 V	0.300 V	0.500 V	-0.210 V	A	4

表 2

2. 延迟时间代码

延迟时间代码	过充电保护延时 T_{Oc}	过放电保护延时 T_{OD}	放电过流延时 T_{EC}	充电过流延时 T_{CHA}	短路延时 T_{SHORT}
A	1000 ms	128 ms	10 ms	8 ms	250 μ s

表 3

3. 功能代码

功能代码	过充自恢复功能	休眠功能	向 0V 电池充电功能
4	无	无	允许

表 4

■ 绝对最大额定值(除特殊注明以外 : $T_a = +25^{\circ}\text{C}$)

项目	符号	绝对最大额定值	单位
VDD 和 VC, VC 和 VSS 之间输入电压	VDD-VC, VC-VSS	-0.3 ~ +8.0	V
CO 输出端子电压	V_{CO}	VDD-28 ~ VDD+0.3	V
DO 输出端子电压	V_{DO}	VSS-0.3 ~ VDD+0.3	V
VM 输入端子电压	V_{VM}	VDD-28 ~ VDD+0.3	V
工作温度范围	T_{OPR}	-40 ~ +85	$^{\circ}\text{C}$
储存温度范围	T_{STG}	-55 ~ +125	$^{\circ}\text{C}$

表 5

注意：所加电压超过绝对最大额定值，可能导致芯片发生不可恢复性损伤。

■ 电气特性

(除特殊注明以外 : $T_a = +25^\circ C$)

项目	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
[功耗]						
正常工作电流	I_{DD}	$V1=V2=3.5V, V_{VM}=0V$	-	3.5	6.0	μA
过放电流	I_{OPED}	$V1=V2=1.5V, V_{VM}=3V$	-	3.0	6.0	μA
[检测电压]						
过充电保护电压	V_{OC}		4.275	4.300	4.325	V
过充电解除电压	V_{OCR}		4.050	4.100	4.150	V
过放电保护电压	V_{OD}		2.170	2.250	2.330	V
过放电解除电压	V_{ODR}		2.950	3.050	3.150	V
放电过流保护电压	V_{EC}		0.270	0.300	0.330	V
短路保护电压	V_{SHORT}		0.300	0.500	0.700	V
充电过流保护电压	V_{CHA}		-0.240	-0.210	-0.180	V
[延迟时间]						
过充电保护延时	T_{OC}		600	1000	1400	ms
过放电保护延时	T_{OD}		76.8	128	179.2	ms
放电过流保护延时	T_{EC}		6	10	14	ms
充电过流保护延时	T_{CHA}		4.8	8	11.2	ms
短路保护延时	T_{SHORT}		150	250	400	μs
[控制端子输出电压]						
DO 端子输出高电压	V_{DH}		VDD-0.1	VDD	-	V
DO 端子输出低电压	V_{DL}		-	VSS	0.3	V
CO 端子输出高电压	V_{CH}		VDD-0.1	VDD	-	V
CO 端子输出低电压	V_{CL}		-	V_{VM}	$V_{VM}+0.3$	V
[向 0V 电池充电的功能]						
充电器起始电压 (允许向 0V 电池充电功能)	V_{0CH}	允许向 0V 电池充电功能	0	0.7	1.5	V

表 6

■ 电气特性

(除特殊注明以外 : $T_a = -40^{\circ}\text{C} \sim +85^{\circ}\text{C}$ ^{*1})

项目	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
[功耗]						
正常工作电流	I_{DD}	$V_1=V_2=3.5\text{V}, V_{VM}=0\text{V}$	-	3.5	8.0	μA
过放电流	I_{OPED}	$V_1=V_2=1.5\text{V}, V_{VM}=3\text{V}$	-	3.0	8.0	μA
[检测电压]						
过充电保护电压	V_{OC}		4.250	4.300	4.350	V
过充电解除电压	V_{OCR}		4.000	4.100	4.200	V
过放电保护电压	V_{OD}		2.150	2.250	2.350	V
过放电解除电压	V_{ODR}		2.930	3.050	3.170	V
放电过流保护电压	V_{EC}		0.270	0.300	0.330	V
短路保护电压	V_{SHORT}		0.300	0.500	0.700	V
充电过流保护电压	V_{CHA}		-0.270	-0.210	-0.150	V
[延迟时间]						
过充电保护延时	T_{OC}		400	1000	2000	ms
过放电保护延时	T_{OD}		51.2	128	256	ms
放电过流保护延时	T_{EC}		4	10	20	ms
充电过流保护延时	T_{CHA}		3.2	8	16	ms
短路保护延时	T_{SHORT}		100	250	550	μs
[控制端子输出电压]						
DO 端子输出高电压	V_{DH}		VDD-0.1	VDD	-	V
DO 端子输出低电压	V_{DL}		-	VSS	0.5	V
CO 端子输出高电压	V_{CH}		VDD-0.1	VDD	-	V
CO 端子输出低电压	V_{CL}		-	V_{VM}	$V_{VM}+0.5$	V
[向 0V 电池充电的功能]						
充电器起始电压 (允许向 0V 电池充电功能)	V_{0CH}	允许向 0V 电池充电功能	0	0.7	1.8	V

表 7

*1. 并没有在高温以及低温的条件下进行筛选，因此只保证在此温度范围下的设计规格。

■ 功能描述

1. 正常工作状态

IC持续检测连接在VDD与VC端子之间电池1的电压、连接在VC与VSS端子之间电池2的电压，以及VM与VSS端子之间的电压，来控制充电和放电。当电池1和电池2的电压都在过放电保护电压(V_{OD})以上并在过充电保护电压(V_{OC})以下，且VM端子电压在充电过流保护电压(V_{CHA})以上并在放电过流保护电压(V_{EC})以下时，IC的CO和DO端子都输出高电平，使充电控制用MOSFET和放电控制用MOSFET同时导通，这个状态称为“正常工作状态”。此状态下，可以正常充电和放电。

注意：初次连接电芯时，会有不能放电的可能性，短接VM端子和VSS端子，或者连接充电器，就能恢复到正常工作状态。

2. 过充电状态

正常工作状态下的电池，在充电过程中，连接在VDD与VC端子之间电池1的电压或连接在VC与VSS端子之间电池2的电压，超过过充电保护电压(V_{OC})，并且这种状态持续的时间超过过充电保护延迟时间(T_{OC})时，IC的CO端子输出电压由高电平变为低电平，关闭充电控制用的MOSFET，停止充电，这个状态称为“过充电状态”。

过充电状态在如下两种情况下可以解除，CO端子输出电压由低电平变为高电平，使充电控制用MOSFET导通。

- 1) 断开充电器，由于自放电使电池1和电池2的电压都降低到过充电解除电压(V_{OCR})以下时，过充电状态解除，恢复到正常工作状态。
- 2) 断开充电器，连接负载，当电池1和电池2的电压都降低到过充电保护电压(V_{OC})以下时，过充电状态解除，恢复到正常工作状态，此功能称为负载检测功能。

注意：在发生过充电保护后连接着充电器的情况下，即使电池电压下降到过充电解除电压(V_{OCR})以下，也不能解除过充电状态。通过断开充电器的连接，VM端子电压上升到充电过流保护电压(V_{CHA})以上时，过充电状态解除。

3. 过放电状态

正常工作状态下的电池，在放电过程中，连接在VDD与VC端子之间电池1的电压或连接在VC与VSS端子之间电池2的电压，降低到过放电保护电压(V_{OD})以下，并且这种状态持续的时间超过过放电保护延迟时间(T_{OD})时，IC的DO端子输出电压由高电平变为低电平，关闭放电控制用的MOSFET，停止放电，这个状态称为“过放电状态”。

当IC进入过放状态后，有以下三种方法解除：

- 1) 连接充电器，若VM端子电压低于充电过流保护电压(V_{CHA})，当电池1和电池2的电压都高于过放电保护电压(V_{OD})时，过放电状态解除，恢复到正常工作状态，此功能称为充电器检测功能。
- 2) 连接充电器，若VM端子电压高于充电过流保护电压(V_{CHA})，当电池1和电池2的电压都高于过放电解除电压(V_{ODR})时，过放电状态解除，恢复到正常工作状态。
- 3) 没有连接充电器时，当电池1和电池2的电压都高于过放电解除电压(V_{ODR})时，过放电状态解除，恢复到正常工作状态，即“无休眠功能”。

4. 放电过流状态

正常工作状态下的电池，IC通过VM端子电压持续检测放电电流。如果VM端子电压超过放电过流保护电压(V_{EC})，并且这种状态持续的时间超过放电过流保护延迟时间(T_{EC})，则DO端子输出电压由高电平变为低电平，关闭放电控制用的MOSFET，停止放电，这个状态称为“放电过流状态”。

而如果VM端子电压超过负载短路保护电压(V_{SHORT})，并且这种状态持续的时间超过负载短路保护延迟时间(T_{SHORT})，则DO端子输出电压也由高电平变为低电平，关闭放电控制用的MOSFET，停止放电，这个状态称为“负载短路状态”。进入放电过流保护状态后，当VM电压低于过流1电压时放电过流状态解除，恢复为正常状态。

5. 充电过流状态

正常工作状态下的电池，在充电过程中，如果VM端子电压低于充电过流保护电压(V_{CHA})，并且这种状态持续的时间超过充电过流保护延迟时间(T_{CHA})，则CO端子输出电压由高电平变为低电平，关闭充电控制用的MOSFET，停止充电，这个

状态称为“充电过流状态”。

进入充电过流保护状态后，如果断开充电器使VM端子电压高于充电过流检测电压（ V_{CHA} ）时，充电过流状态被解除，恢复到正常工作状态。

6. 向0V电池充电功能（允许）

此功能用于对已经自放电到0V的电池进行再充电。当连接在电池正极（P+）和电池负极（P-）之间的充电器电压，高于“向0V电池充电的充电器起始电压（ V_{oCH} ）”时，充电控制用MOSFET的门极固定为VDD端子的电位，由于充电器电压使MOSFET的门极和源极之间的电压差高于其导通电压（ V_{th} ），充电控制用MOSFET导通，开始充电。这时放电控制用MOSFET仍然是关断的，充电电流通过其内部寄生二极管流过。当电池电压高于过放电保护电压（ V_{op} ）时，IC进入正常工作状态。

注意：请询问电池供应商，确认所购买的电池是否具备“允许向0V电池充电”的功能，还是“禁止向0V电池充电”的功能。

■ 典型应用原理图

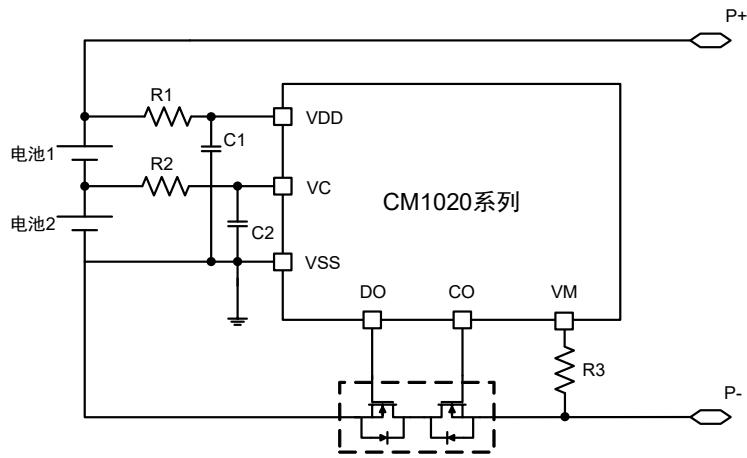


图 4

器件标识	典型值	参数范围	单位
R1	330	100 ~ 510	Ω
C1	0.1	0.01 ~ 1.0	μF
R2	330	100 ~ 510	Ω
C2	0.1	0.01 ~ 1.0	μF
R3	2000	1000 ~ 4000	Ω

表 8

- 1) R1或R2连接电阻过大，会影响检测电压精度。当充电器反接时，电流从充电器流向IC，若R1或R2过大有可能导致VDD-VSS端子间电压超过绝对最大额定值的情况发生。
- 2) R3选取过大电阻，当连接充电器的电压过高时，有可能导致不能关断充电电流的情况发生。但为控制充电器反接时的电流，不可选取过小的阻值。

注意

1. 上述参数有可能不经预告而作更改。
2. 上述IC的原理图以及参数并不作为保证电路工作的依据，请在实际的应用电路上进行充分的实测后再设定参数。

■ 封装信息

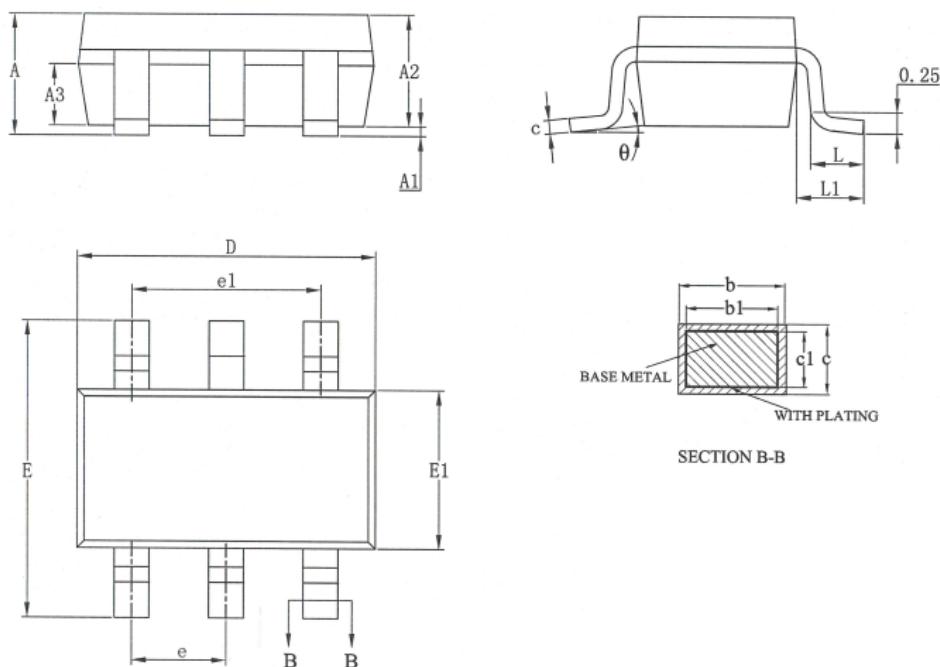


图 5

单位: mm

SYMBOL	MIN	NOM	MAX
A	-	-	1.45
A1	0	-	0.15
A2	0.90	1.15	1.30
A3	0.60	0.65	0.70
b	0.39	-	0.49
b1	0.35	0.40	0.45
c	0.08	-	0.22
c1	0.08	0.13	0.20
D	2.70	2.90	3.10
E	2.60	2.80	3.00
E1	1.40	1.60	1.80
e	0.85	0.95	1.05
e1	1.80	1.90	2.00
L	0.35	0.45	0.60
L1	0.35	0.60	0.85
θ	0°	-	8°

表 9

■ 载带信息

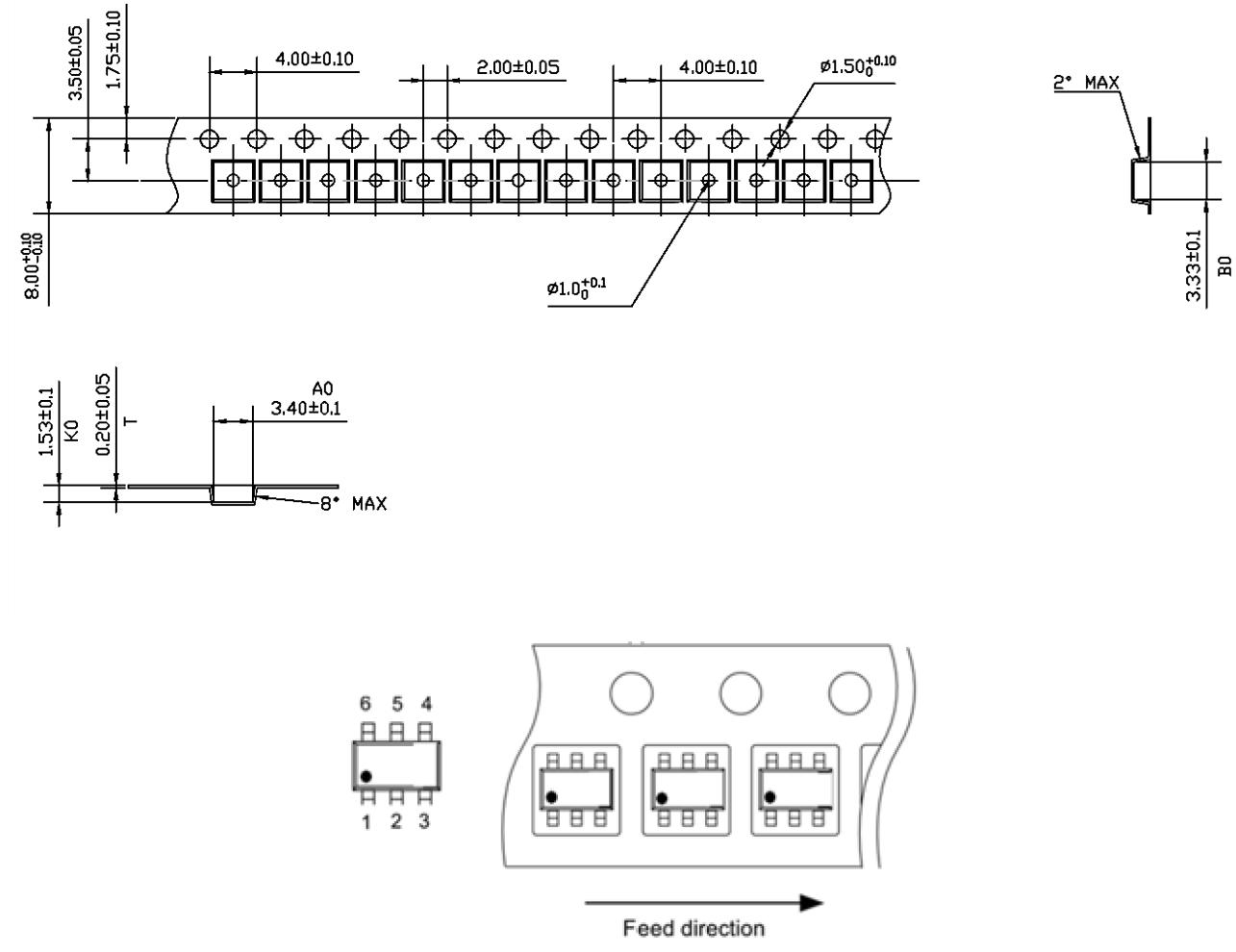


图 6

■ 卷盘信息

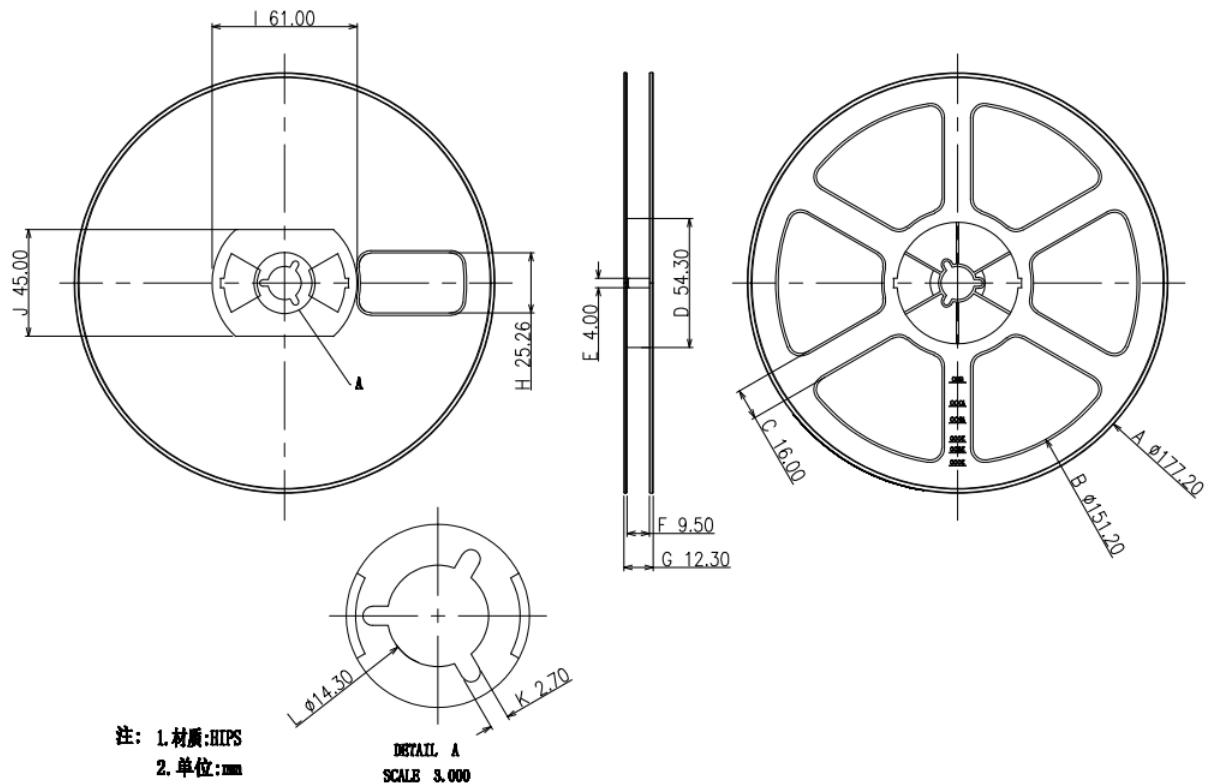


图 7

■ 包装信息

卷盘	颗/盘	盘/盒	盒/箱
7" 盘	3000 PCS	10	4

使用注意事项

1. 本说明书中的内容，随着产品的改进，有可能不经过预告而更改。需要更详细的内容，请与本公司市场部门联系。
2. 本规格书中的电路示例、使用方法等仅供参考，并非保证批量生产的设计，因第三方所有权引发的问题，本公司对此概不承担任何责任。
3. 本规格书在单独应用的情况下，本公司保证它的性能、典型应用和功能符合说明书中的条件。当使用客户的产品或设备时，以上条件我们不作保证，建议客户做充分的评估和测试。
4. 请注意在规格书记载的条件范围内使用产品，请特别注意输入电压、输出电压、负载电流的使用条件，使IC内的功耗不超过封装的容许功耗。对于客户在超出规格书中规定额定值使用产品，即使是瞬间的使用，由此造成的损失，本公司对此概不承担任何责任。
5. 在使用本产品时，请确认使用国家、地区以及用途的法律、法规，测试产品用途的满足能力和安全性能。
6. 本规格书中的产品，未经书面许可，不可用于可能对人体、生命及财产造成损失的设备或装置的高可靠性电路中，例如：医疗器械、防灾器械、车辆器械、车载器械、航空器械、太空器械、核能器械等，亦不得作为其部件使用。
本公司指定用途以外使用本规格书记载的产品而导致的损害，本公司对此概不承担任何责任。
7. 本公司一直致力于提高产品的质量及可靠性，但所有的半导体产品都有一定的概率发生失效。
为了防止因本产品的概率性失效而导致的人身事故、火灾事故、社会性损害等，请客户对整个系统进行充分的评价，自行负责进行冗余设计、防止火势蔓延措施、防止误工作等安全设计，可以避免事故的发生。
8. 本产品在一般的使用条件下，不会影响人体健康，但因含有化学物质和重金属，所以请不要将其放入口中。另外，封装和芯片的破裂面可能比较尖锐，徒手接触时请注意防护，以免受伤等。
9. 废弃本产品时，请遵守使用国家和地区的法令，合理地处理。
10. 本规格书中内容，未经本公司许可，严禁用于其它目的的转载或复制。