

CM1126C-GAC 内置有高精度电压检测电路和延迟电路，通过检测电池的电压、电流，实现对电池的过充电、过放电、过电流等保护，适用于单节锂离子/锂聚合物可充电电池的保护电路，更带有船运模式，使小容量电池包满足海运运输及长期存储需求。

■ 功能特点

1) 高精度电压检测功能

• 过充电保护电压	4.275 V	精度 ± 25 mV
• 过充电解除电压	4.075 V	精度 ± 50 mV
• 过放电保护电压	2.720 V	精度 ± 100 mV
• 过放电解除电压	2.920 V	精度 ± 100 mV
• 放电过流检测	0.450 A	精度 ± 150 mA
• 短路电流检测	1.5 A	精度 ± 0.6 A
• 充电过流检测	0.450 A	精度 ± 150 mA

2) 内部检测延迟时间

• 过充电保护延时	1.0 s	精度 $\pm 50\%$
• 过放电保护延时	128 ms	精度 $\pm 50\%$
• 放电过流保护延时	16 ms	精度 $\pm 50\%$
• 充电过流保护延时	16 ms	精度 $\pm 50\%$

3) 充电器检测及负载检测功能

4) 向 0V 电池充电

允许

5) 休眠功能

有

6) 船运模式

支持

7) 放电过流状态的解除条件

断开负载

8) 放电过流状态的解除电压

 V_{RIOV}

9) 低电流消耗

• 工作时	2.0 μ A (典型值) ($T_a = +25^\circ\text{C}$)
• 休眠时	0.1 μ A (最大值) ($T_a = +25^\circ\text{C}$)

10) 内部功率 N-MOSFET 导通阻抗 $R_{SS(ON)}$

85 m Ω

11) RoHS、无铅、无卤素

■ 应用领域

- 智能穿戴设备
- TWS

■ 封装

- DFN1x1-4L

■ 系统功能框图

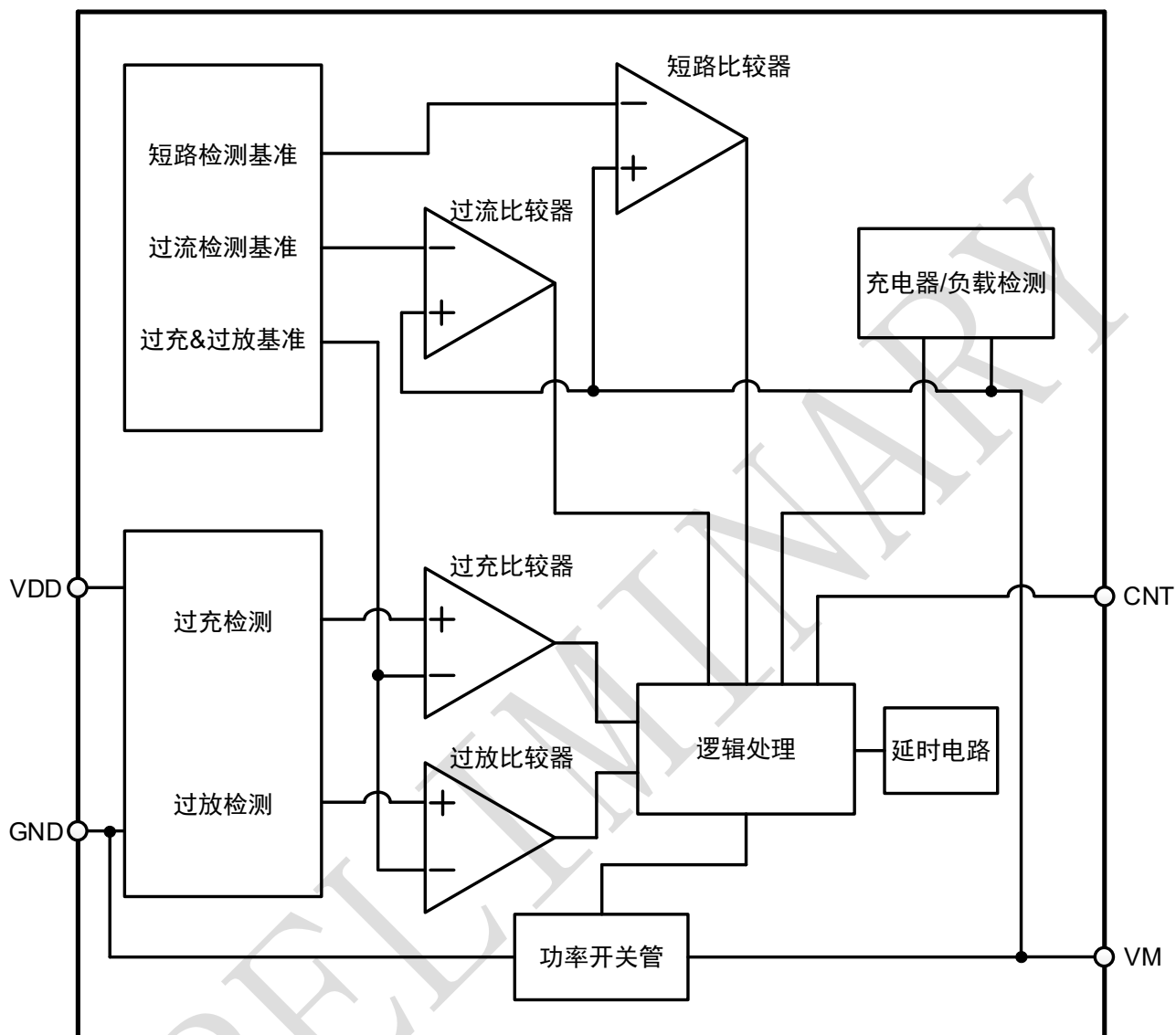


图 1

■ 引脚排列图

DFN1×1-4L

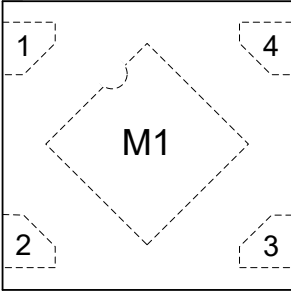


图 2 顶视图

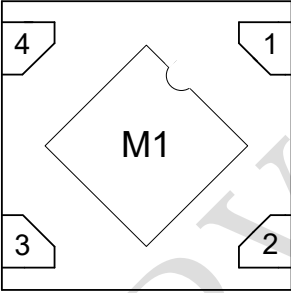


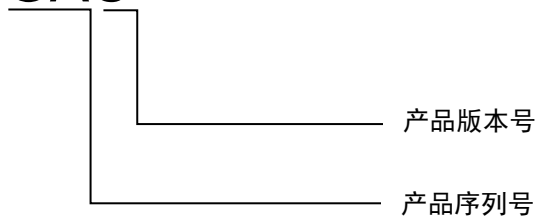
图 3 底视图

引脚号	符号	描述
1	VDD	电源端
2	GND	电源接地端，与供电电源(电池)的负极相连
3	CNT	船运模式控制端子
4	VM	充放电电流检测端子，与充电器负极或负载连接
M1	NC	无连接，悬空

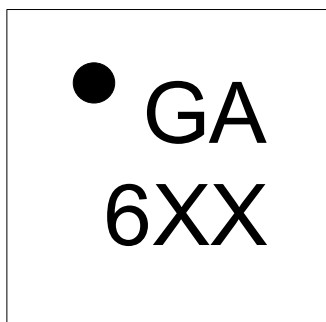
表 1

■ 命名规则

CM1126C-GAC



■ 印字说明



第一行：产品代码 GA
第二行：6 固定打印，XX 代表生产批次

图 4

■ 产品列表

1.检测电压表

产品名称	$R_{SS(ON)}$	过充电 保护电压 V_{OC}	过充电 解除电压 V_{OCR}	过放电 保护电压 V_{OD}	过放电 解除电压 V_{ODR}	放电过流 检测电流 I_{DI}	短路电流 检测电流 I_{SHORT}	充电过流 检测电流 I_{CI}
CM1126C-GAC	85 m Ω	4.275 V	4.075 V	2.720 V	2.920 V	0.450 A	1.5 A	0.450 A

表 2

2.功能列表

产品名称	过充自恢复功能	休眠功能	向 0V 电池充电功能	放电过流状态的 解除条件	放电过流状态的 解除电压
CM1126C-GAC	有	有	允许	断开负载	V_{RIOV}

表 3

3.延迟时间

产品名称	过充电保护延时 T_{OC}	过放电保护延时 T_{OD}	放电过流延时 T_{DI}	充电过流延时 T_{CI}	短路延时 T_{SHORT}
CM1126C-GAC	1000 ms	128 ms	16 ms	16 ms	250 μ s

表 4

备注：需要上述规格以外的产品时，请与本公司业务部门联系。

■ 绝对最大额定值

 (除特殊注明以外: $T_a = +25^{\circ}\text{C}$)

项目	符号	绝对最大额定值	单位
VDD 和 GND 之间输入电压	V_{VDD}	-0.3 ~ 8.0	V
CNT 和 GND 之间输入电压	V_{CNT}	-0.3 ~ 8.0	V
VM 输入端子电压	V_{VM}	-6 ~ 10	V
工作温度范围	T_{OPR}	-40 ~ +85	$^{\circ}\text{C}$
储存温度范围	T_{STG}	-55 ~ +125	$^{\circ}\text{C}$
ESD HBM 模式	-	4000	V

表 5

注意: 所加电压超过绝对最大额定值, 可能导致芯片发生不可恢复性损伤。

■ 电气特性

(除特殊注明以外: $T_a = +25^{\circ}\text{C}$)

项目	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
[功耗]						
正常工作电流	I_{OPE}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}, V_{\text{VM}}=0\text{V}$	0.8	2.0	4.0	μA
休眠电流	I_{PDN}	$V_{\text{DD}}=1.5\text{V}, V_{\text{VM}}=1.5\text{V}$	-	-	100	nA
[检测电压]						
过充电保护电压	V_{OC}	$V_{\text{DD}}=3.5 \rightarrow 4.8\text{V}$	4.250	4.275	4.300	V
过充电解除电压	V_{OCR}	$V_{\text{DD}}=4.8 \rightarrow 3.5\text{V}$	4.025	4.075	4.125	V
过放电保护电压	V_{OD}	$V_{\text{DD}}=3.5 \rightarrow 2.0\text{V}$	2.620	2.720	2.820	V
过放电解除电压	V_{ODR}	$V_{\text{DD}}=2.0 \rightarrow 3.5\text{V}$	2.820	2.920	3.020	V
放电过流解除电压	V_{RIOV}	-	$V_{\text{DD}}-1.4$	$V_{\text{DD}}-1.0$	$V_{\text{DD}}-0.6$	V
[输入电压]						
CNT 端子电压 “H”	V_{CNTH}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}$	0.7	-	-	V
CNT 端子电压 “L”	V_{CNTL}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}$	-	-	0.4	V
[输入高电平时间]						
进船运模式 CNT 高电平最小时间	T_{SM}	-	90	128	166	ms
[检测电流]						
放电过流检测	I_{DI}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}$	0.300	0.450	0.600	A
短路电流检测	I_{SHORT}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}$	0.900	1.500	2.100	A
充电过流检测	I_{CI}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}$	0.300	0.450	0.600	A
[延迟时间]						
过充电保护延时	T_{OC}	$V_{\text{DD}}=3.5 \rightarrow 4.8\text{V}$	500	1000	1500	ms
过放电保护延时	T_{OD}	$V_{\text{DD}}=3.5 \rightarrow 2.0\text{V}$	64	128	192	ms
放电过流保护延时	T_{DI}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}$	8	16	24	ms
充电过流保护延时	T_{CI}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}$	8	16	24	ms
短路保护延时	T_{SHORT}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}$	100	250	400	μs
退出船运模式延时	T_{SMR}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}$	45	64	83	ms
[内部电阻]						
VDD 端子-VM 端子间电阻	R_{VMD}	$V_{\text{DD}}=2\text{V}, V_{\text{VM}}=0\text{V}$	125	250	500	k Ω
VM 端子-GND 端子间电阻	R_{VMS}	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}, V_{\text{VM}}=1.0\text{V}$	10	20	30	k Ω
CNT 端子内部下拉电阻	R_{CNT}	-	1	2	3	M Ω
内部功率 N-MOSFET 阻抗	$R_{\text{SS(ON)}}$	$V_{\text{DD}}=3.6\text{V}, I_{\text{VM}}=0.1\text{A}$	-	85	-	m Ω
[向 0V 电池充电的功能]						
充电器起始电压 (允许向 0V 电池充电)	V_{0CH}	允许向 0V 电池充电功能	-	1.5	2.0	V

表 6

■ 电气特性

(除特殊注明以外: $T_a = -20^{\circ}\text{C} \sim +60^{\circ}\text{C}^{*1}$)

项目	符号	测试条件	最小值	典型值	最大值	单位
[功耗]						
正常工作电流	I_{OPE}	$V_{DD}=3.6\text{V}, V_{VM}=0\text{V}$	0.6	2.0	6.0	μA
休眠电流	I_{PDN}	$V_{DD}=1.5\text{V}, V_{VM}=1.5\text{V}$	-	-	150	nA
[检测电压]						
过充电保护电压	V_{OC}	$V_{DD}=3.5 \rightarrow 4.8\text{V}$	4.225	4.275	4.325	V
过充电解除电压	V_{OCR}	$V_{DD}=4.8 \rightarrow 3.5\text{V}$	3.975	4.075	4.175	V
过放电保护电压	V_{OD}	$V_{DD}=3.5 \rightarrow 2.0\text{V}$	2.520	2.720	2.920	V
过放电解除电压	V_{ODR}	$V_{DD}=2.0 \rightarrow 3.5\text{V}$	2.720	2.920	3.120	V
放电过流解除电压	V_{RIOV}	-	$V_{DD}-1.5$	$V_{DD}-1.0$	$V_{DD}-0.5$	V
[输入电压]						
CNT 端子电压 “H”	V_{CNTH}	$V_{DD}=3.6\text{V}$	0.8	-	-	V
CNT 端子电压 “L”	V_{CNTL}	$V_{DD}=3.6\text{V}$	-	-	0.3	V
[输入高电平时间]						
进船运模式 CNT 高电平最小时间	T_{SM}	-	64	128	192	ms
[检测电流]						
放电过流检测	I_{DI}	$V_{DD}=3.6\text{V}$	0.200	0.450	0.700	A
充电过流检测	I_{CI}	$V_{DD}=3.6\text{V}$	0.200	0.450	0.700	A
[延迟时间]						
过充电保护延时	T_{OC}	$V_{DD}=3.5 \rightarrow 4.8\text{V}$	300	1000	1700	ms
过放电保护延时	T_{OD}	$V_{DD}=3.5 \rightarrow 2.0\text{V}$	38	128	218	ms
放电过流保护延时	T_{DI}	$V_{DD}=3.6\text{V}$	4.8	16.0	27.2	ms
充电过流保护延时	T_{CI}	$V_{DD}=3.6\text{V}$	4.8	16.0	27.2	ms
短路保护延时	T_{SHORT}	$V_{DD}=3.6\text{V}$	80	250	600	μs
退出船运模式延时	T_{SMR}	$V_{DD}=3.6\text{V}$	32	64	128	ms
[内部电阻]						
VDD 端子-VM 端子间电阻	R_{VMD}	$V_{DD}=2\text{V}, V_{VM}=0\text{V}$	80	250	1000	k Ω
VM 端子-GND 端子间电阻	R_{VMS}	$V_{DD}=3.6\text{V}, V_{VM}=1.0\text{V}$	7	20	40	k Ω
CNT 端子内部下拉电阻	R_{CNT}	-	0.5	2.0	4.0	M Ω
内部功率 N-MOSFET 阻抗	$R_{SS(ON)}$	$V_{DD}=3.6\text{V}, I_{VM}=0.1\text{A}$	-	85	-	m Ω
[向 0V 电池充电的功能]						
充电器起始电压 (允许向 0V 电池充电)	V_{0CH}	允许向 0V 电池充电功能	-	1.5	2.2	V

表 7

*1. 并没有在高温以及低温的条件下进行筛选, 因此只保证在此温度范围下的设计规格。

■ 功能说明

1. 正常工作状态

IC持续检测连接在VDD与GND端子之间电池电压，以及流过VM到GND端子之间的电流，来控制充电和放电。当电池电压在过放电保护电压（ V_{OD} ）以上并在过充电保护电压（ V_{OC} ）以下，且流过VM端子到GND的电流在充电过流保护阈值（ I_{CI} ）和放电过流保护阈值（ I_{DI} ）之间时，IC内部的MOSFET导通，这个状态称为“正常工作状态”。此状态下，可以正常充电和放电。

注意：初次连接电芯时，会有不能放电的可能性，此时需要连接充电器进行激活，充电器激活电压为4.5V~5V，激活时间不能低于10ms，激活后可恢复到正常工作状态。

2. 过充电状态

在正常条件下的充电过程中，当电池电压高于过充检测电压（ V_{OC} ），并持续时间达到过充电电压检测延迟时间（ T_{OC} ）或更长，IC内部的MOSFET会关闭，并停止充电，这种情况称为过充电电压保护。

过充电状态在如下两种情况下可以解除：

1) $VM < V_{LD}$ ，电池电压降低到过充电解除电压（ V_{OCR} ）以下时，过充电状态就会释放。

2) $VM > V_{LD}$ ，当电池电压降低到过充电保护电压（ V_{OC} ）以下时，过充电状态解除，恢复到正常工作状态，此功能称为负载检测功能。（ $V_{LD} = I_{DI} \cdot R_{SS(ON)}$ ）

3. 过放电状态

电池电压降低到 V_{OD} 以下并持续了一段时间 T_{OD} ，IC内部的MOSFET会关闭，并停止放电，这就称为过放电状态。当IC内部的MOSFET关闭后，VM会被内部上拉电阻 R_{VMD} 上拉到VDD，IC功耗降低至 I_{PDN} ，这个状态称之为休眠状态。不连接充电器， $VM \geq 0.7V$ （典型值），即使VDD高于 V_{ODR} 也将会维持过放状态。

进入过放电状态后，要解除过放电状态，恢复正常状态，有以下几种情况：

1) 连接充电器，若 $VM < 0V$ （典型值），当电池电压高于过放电保护电压（ V_{OD} ）时，过放电状态解除，恢复到正常工作状态，此功能称作充电器检测功能。

2) 连接充电器，若 $0V$ （典型值） $< VM < 0.7V$ （典型值），当电池电压高于过放解除电压（ V_{ODR} ）时，过放电状态解除，恢复到正常工作状态。

4. 放电过流状态

正常工作状态下的电池，IC通过VM端子电压持续检测放电电流。如果放电电流超过限流值（ I_{DI} ），并且这种状态持续的时间超过放电过流保护延迟时间（ T_{DI} ），IC内部的MOSFET会关闭，并停止放电，这个状态称为“放电过流状态”。如果放电电流超过短路保护电流值，并且这种状态持续的时间超过负载短路保护延迟时间（ T_{SHORT} ），IC内部的MOSFET会关闭，并停止放电，这个状态称为“负载短路状态”。

放电过流状态的解除条件“断开负载”及放电过流状态的解除电压“ V_{RIOV} ”

在放电过流状态下，芯片内部的VM端子与GND端子间可通过 R_{VMS} 电阻来连接。但是，在连接着负载的期间，VM端子电压由于连接着负载而变为VDD端子电压。若断开与负载的连接，则VM端子恢复至GND端子电压。当VM端子电压降低到 V_{RIOV} 以下时，即可解除放电过流状态。

5. 充电过流保护

正常工作状态下的电池，在充电过程中，如果流过GND到VM的电流值超过充电过流保护值（ I_{CI} ），并且这种状态持续的时间超过充电过流保护延迟时间（ T_{CI} ），则IC内部的MOSFET会关闭，并停止充电，这个状态称为充电过流状态。进入充电

过流检测状态后，如果断开充电器使流过 GND 到 VM 端子电流低于充电过流保护值(I_{CL})时，充电过流状态被解除，恢复到正常工作状态。

6. 向 0V 电池充电功能（允许）

此功能用于对 0V 的电池进行再充电。当连接在电池正极(P+)和电池负极(P-)之间的充电器电压，高于向 0V 电池充电的充电器起始电压(V_{0CH})时，IC 内部充电控制 MOSFET 会导通，开始充电。当电池电压高于过放电保护电压(V_{OD})时，IC 进入正常工作状态。

7. 船运模式功能

此功能用于解决当产品通过海运运输时，锂电池的电压在经过较长一段时间海运后可能会大幅度下降的问题。当需要进入船运模式时，由 MCU 向 IC CNT 端子输出高电平脉冲，当高电平时间超过进船运模式 CNT 高电平时间(T_{SM})时，芯片将会进入船运模式，该模式下 IC 功耗 $<0.1 \mu A$ ，连接充电器后经过退出船运模式延时(T_{SMR})后 IC 将会进入正常工作状态。

■ 典型应用原理图

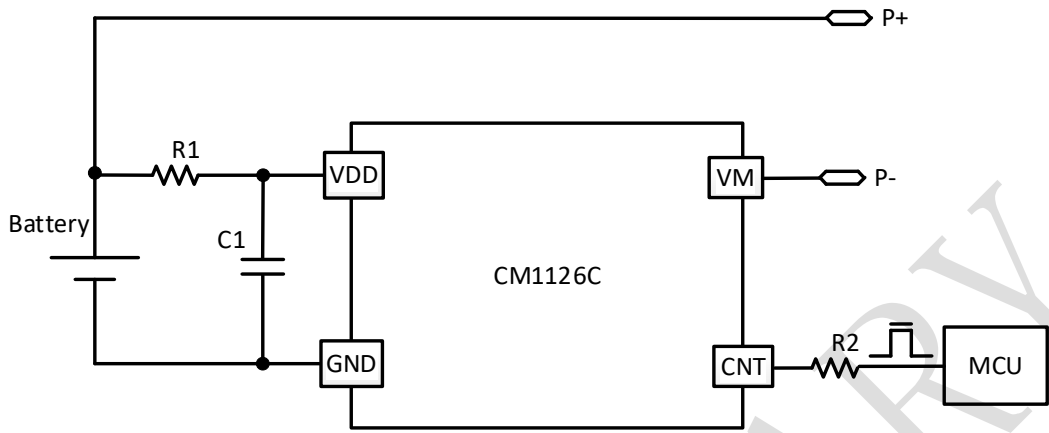


图 5

器件标识	典型值	参数范围	单位
R1	1000	510 ~ 1500	Ω
R2	200	100 ~ 330	k Ω
C1	0.1	0.047 ~ 0.220	μF

表 8

注意：

1. 上述参数有可能不经预告而作更改。
2. 上述IC的原理图以及参数并不作为保证电路工作的依据，请在实际的应用电路上进行充分的实测后再设定参数。

■ 时序图

1. 过充电保护、充电过流保护

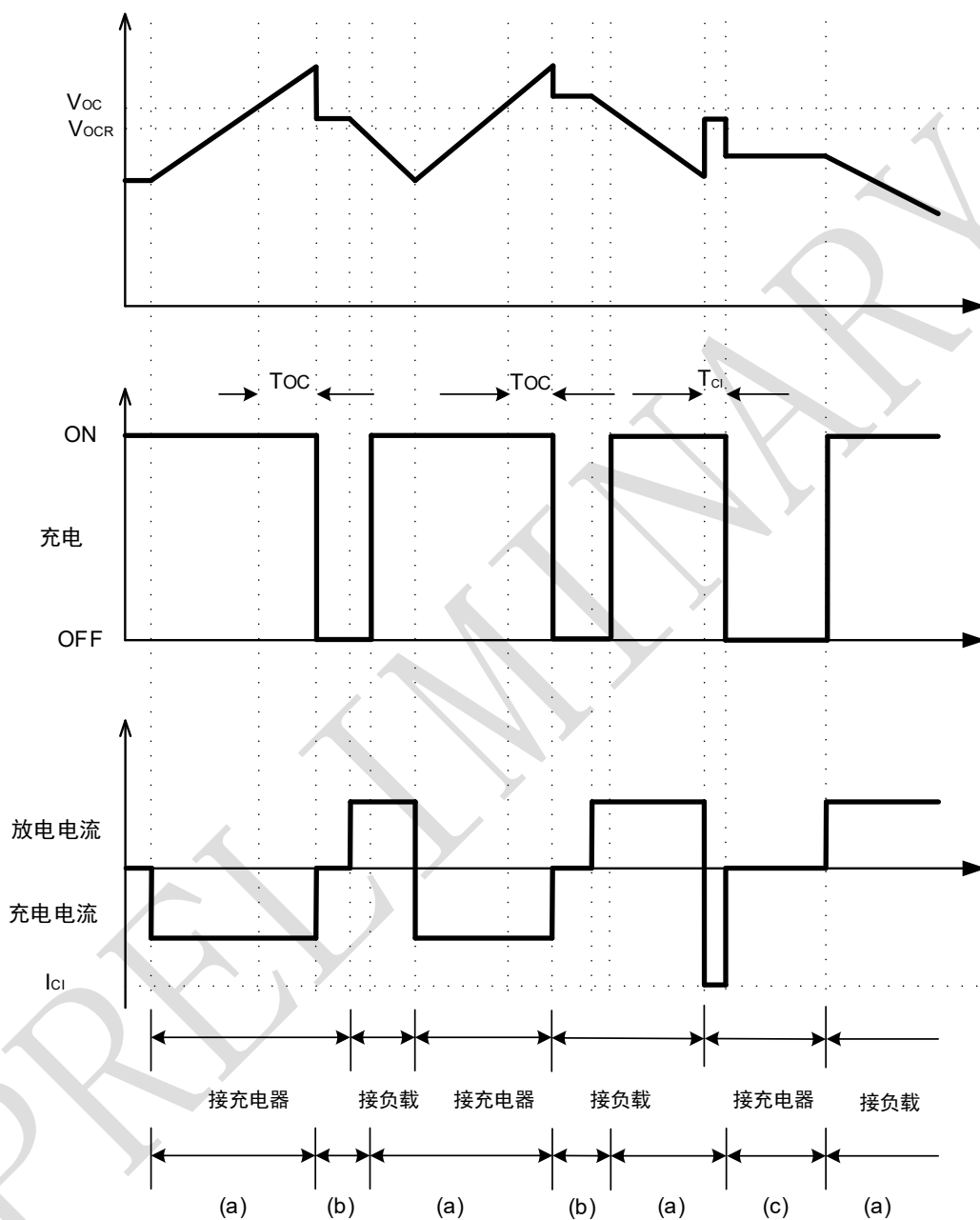


图 6

- (a) 正常工作状态
- (b) 过充电状态
- (c) 充电过流状态

2. 过放电保护、放电过流保护

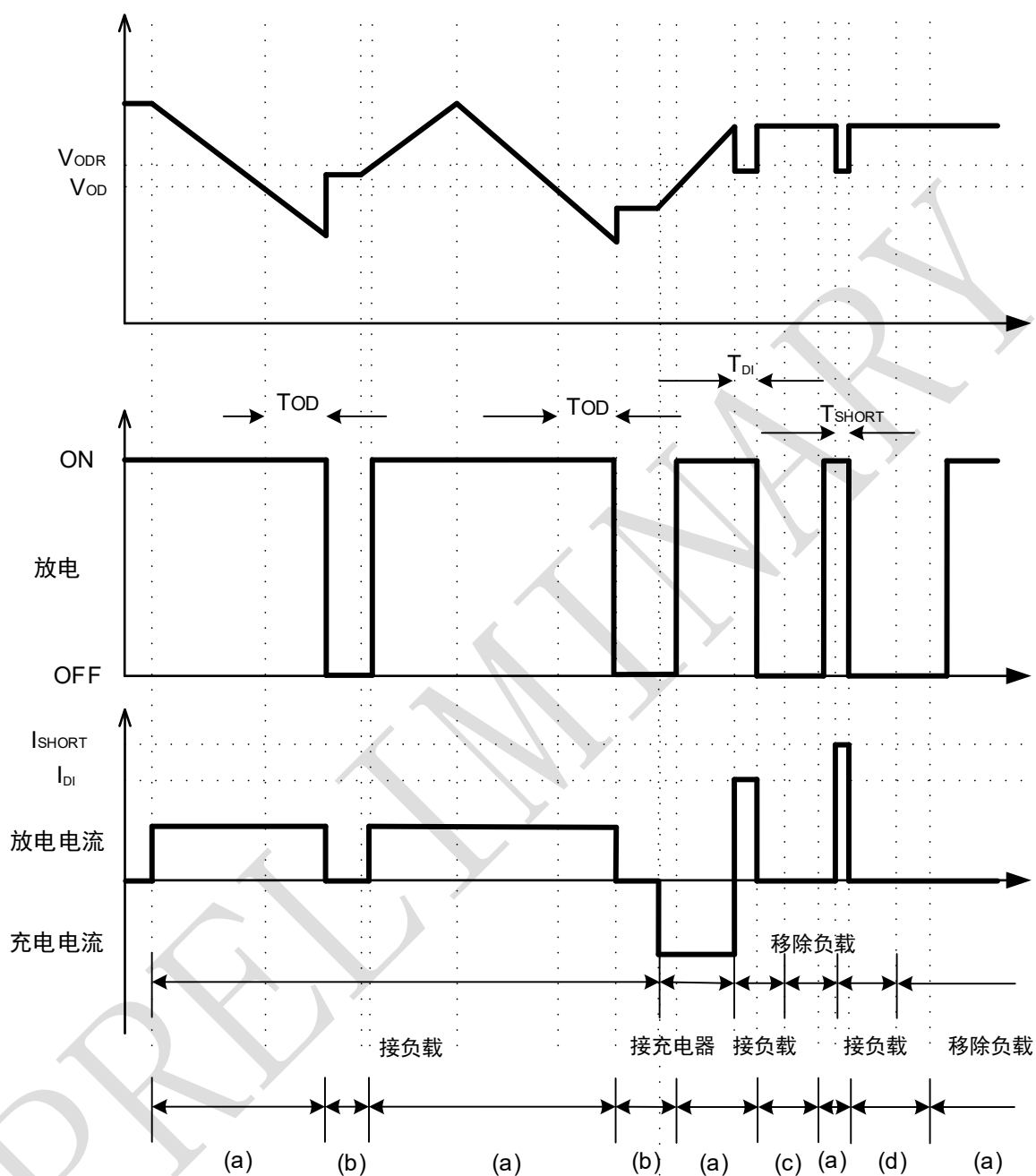


图 7

- (a) 正常工作状态
- (b) 过放电状态
- (c) 放电过流状态
- (d) 负载短路状态

3. 进入船运模式、退出船运模式

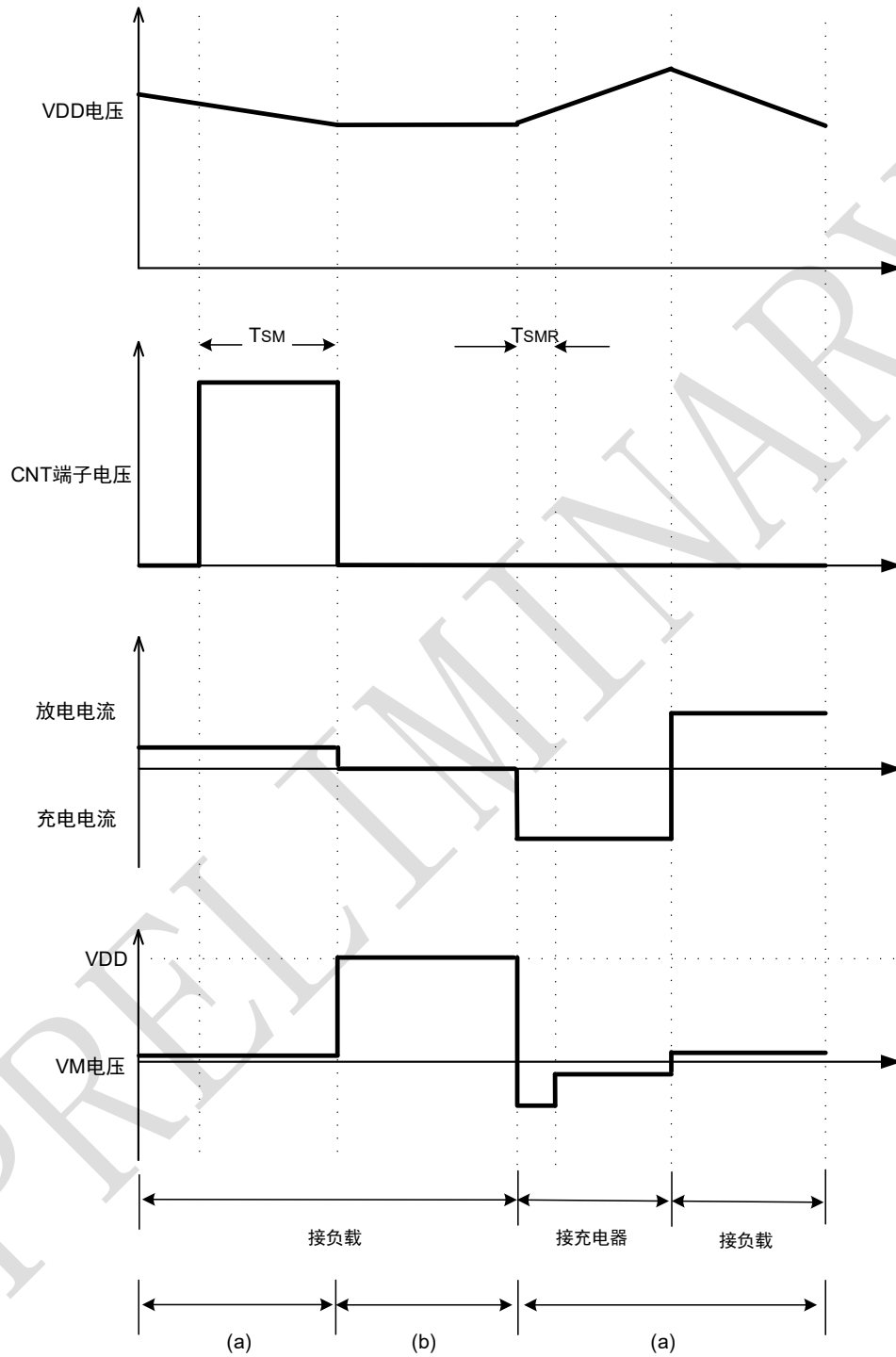
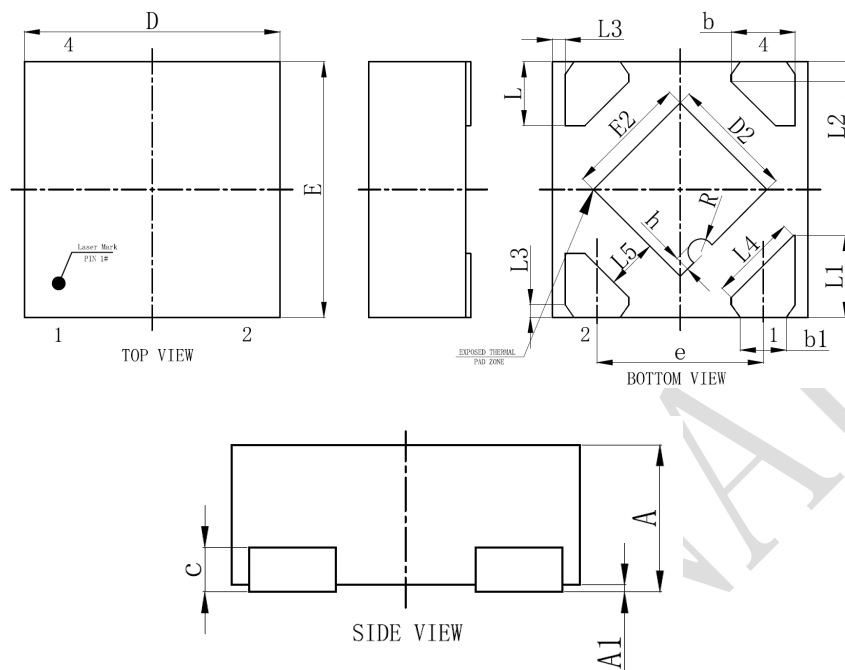


图 8

(a) 正常工作状态

(b) 船运模式状态

■ 封装信息

DFN1.0×1.0-4L

图 9

NOTE: ALL DIMENSIONS IN MM			
Symbol	MIN	NOM	MAX
A	0.32	-	0.42
A1	0.00	0.02	0.05
b	0.20	0.25	0.30
c	0.07	0.12	0.17
D	0.9	1.0	1.1
D2	0.38	0.48	0.58
e	0.65BSC		
E	0.9	1.0	1.1
E2	0.38	0.48	0.58
L	0.20	0.25	0.30
L1	0.27	0.32	0.37
L2	0.077REF		
L3	0.05REF		
L4	0.34REF		
L5	0.20REF		
R	0.05REF		
h	0.06REF		

表 9

■ 载带信息

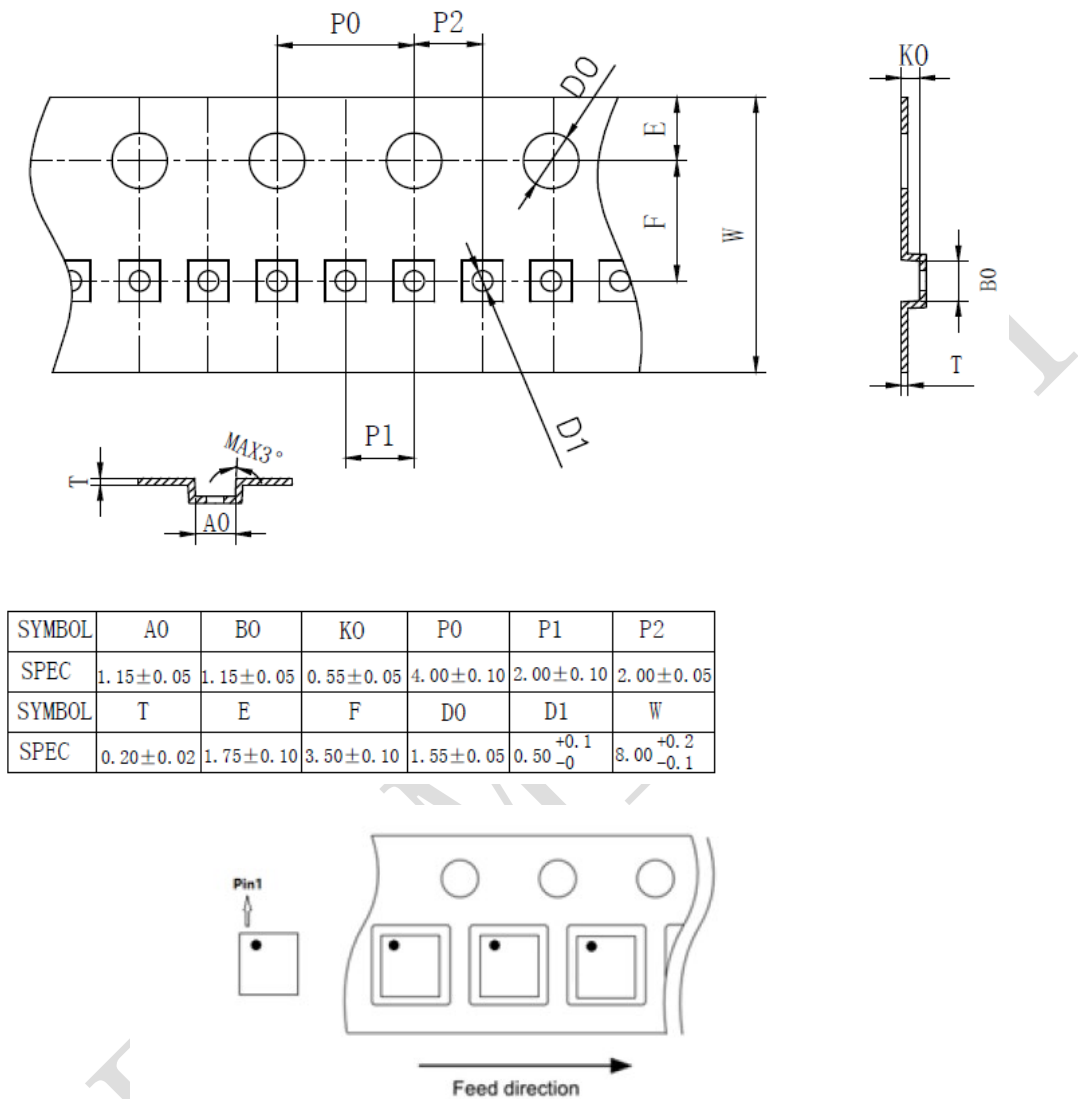


图 10

卷盘信息

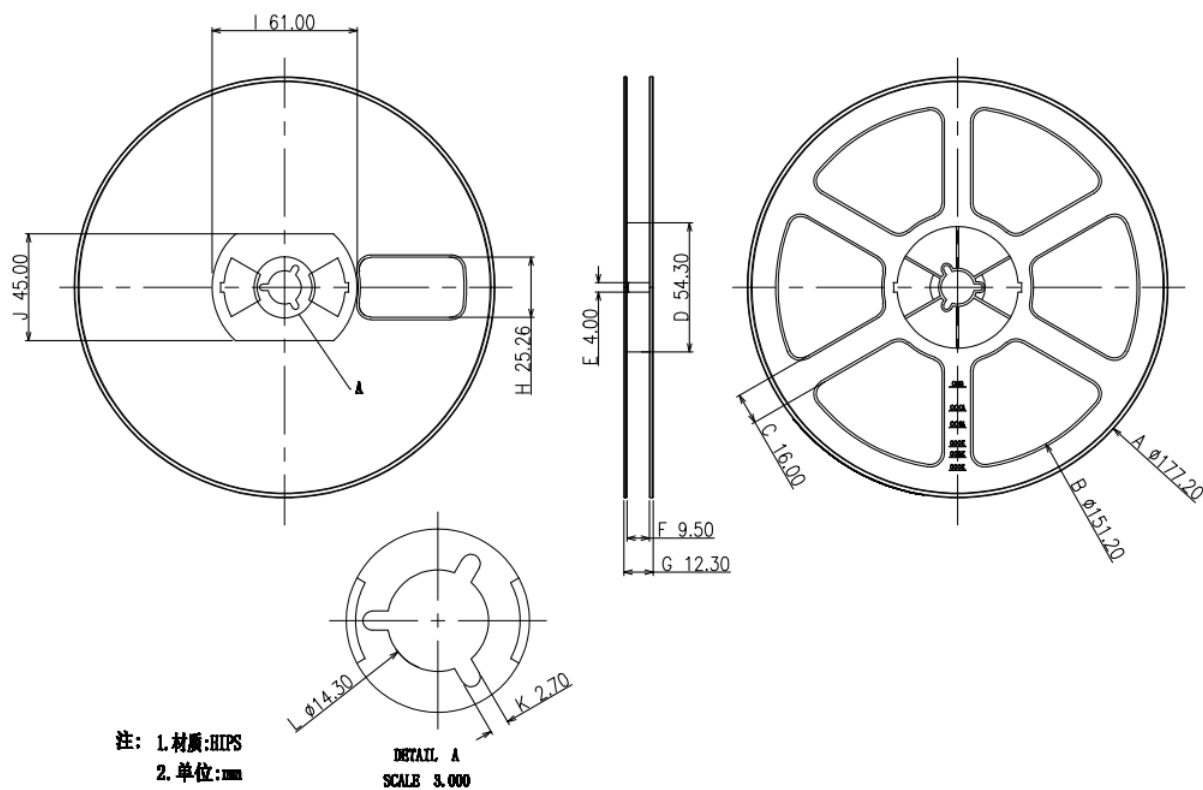


图 11

包装信息

卷盘	颗/盘	盘/盒	盒/箱
7"	10000	10	4

使用注意事项

1. 本说明书中的内容，随着产品的改进，有可能不经过预告而更改。需要更详细的内容，请与本公司市场部门联系。
2. 本规格书中的电路示例、使用方法等仅供参考，并非保证批量生产的设计，因第三方所有权引发的问题，本公司对此概不承担任何责任。
3. 本规格书在单独应用的情况下，本公司保证它的性能、典型应用和功能符合说明书中的条件。当使用客户的产品或设备时，以上条件我们不作保证，建议客户做充分的评估和测试。
4. 请注意在规格书记载的条件范围内使用产品，请特别注意输入电压、输出电压、负载电流的使用条件，使IC内的功耗不超过封装的容许功耗。对于客户在超出规格书中规定额定值使用产品，即使是瞬间的使用，由此造成的损失，本公司对此概不承担任何责任。
5. 在使用本产品时，请确认使用国家、地区以及用途的法律、法规，测试产品用途的满足能力和安全性能。
6. 本规格书中的产品，未经书面许可，不可用于可能对人体、生命及财产造成损失的设备或装置的高可靠性电路中，例如：医疗器械、防灾器械、车辆器械、车载器械、航空器械、太空器械、核能器械等，亦不得作为其部件使用。本公司指定用途以外使用本规格书记载的产品而导致的损害，本公司对此概不承担任何责任。
7. 本公司一直致力于提高产品的质量及可靠性，但所有的半导体产品都有一定的概率发生失效。为了防止因本产品的概率性失效而导致的人身事故、火灾事故、社会性损害等，请客户对整个系统进行充分的评价，自行负责进行冗余设计、防止火势蔓延措施、防止误工作等安全设计，可以避免事故的发生。
8. 本产品在一般的使用条件下，不会影响人体健康，但因含有化学物质和重金属，所以请不要将其放入口中。另外，封装和芯片的破裂面可能比较尖锐，徒手接触时请注意防护，以免受伤等。
9. 废弃本产品时，请遵守使用国家和地区的法令，合理地处理。
10. 本规格书中内容，未经本公司许可，严禁用于其它目的的转载或复制。